



SWG



Schraubenwerk Gaisbach GmbH

España SLU | France SARL

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr.: 907 01 0013- de

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Bolzenanker**
Gültig für SWG- Artikelnummern: **907 06 65***; **907 08 75***; **907 010 145***; **907 010 90***; **907 012 105***;
907 012 160*; **907 012 180***; **907 012 200***; **907 012 240***; **907 012 255***;
907 016 150*;
- Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
ETA-01/0013, Anhang 3
Chargennummer: siehe Verpackung
- Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	drehmoment-kontrollierter Spreizanker (Bolzentyp)
Verwendung in	ungerissenem Beton C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option	7
Belastung	statisch und quasi-statisch
Material	<u>verzinkter Stahl:</u> nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: M6, M8, M10, M12, M16, M20

- Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
SWG Schraubenwerk Gaisbach GmbH
Am Bahnhof 50
D – 74638 Waldenburg
- Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
--
- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 1
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
--
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
hat folgendes ausgestellt: **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
auf der Grundlage von: **ETA-01/0013**
ETAG 001-2

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle **0756-CPD** hat nach dem System 1 vorgenommen:

- Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: **Konformitätszertifikat 0756-CPD-003**

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristischer Widerstand bei Zugbeanspruchung	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 5	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 7	
Charakteristischer Widerstand bei Querbeanspruchung	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 8	
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 4	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 4	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 5, 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 7, 8	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

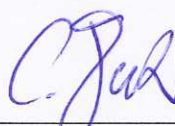
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Gösta Pietsch
 (Geschäftsführer)
 Waldenburg, 30.06.2013

i.V. 

Christoph Huber
 (Leiter Einkauf)
 Waldenburg, 30.06.2013